

Garant**Gwintowniki maszynowe z węglików spiekanych, bez powłoki, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131140 M12
GTIN	4045197068811
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%). z **wkładkami z węglików spiekanych HM.**

Zalety:

Bardzo stabilne, optymalne samoprowadzenie.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwył kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	4
kąt nacięcia	8 stopni
Ø gwintu	12 mm
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	1,75 mm
norma	DIN 376

Ø chwytu D _s	9 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HM
głębokość gwintu	36 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	Kołek walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik