

**Garant**
**Rozwiertaki z VHM Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 20 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164350 20
GTIN	4045197328649
Klasa artykułu	10N

**Opis**
**Wykonanie:**

**Do stosowania w obrabiarkach NC**, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do standardowego mocowania, zwłaszcza w **uchwytach hydraulicznych albo w precyzyjnych uchwytach zaciskowych**. Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania. Zakup uchwytów specjalnych nie jest już konieczny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, umożliwiającym zastosowanie w obszarze HPC, co obniża koszty produkcji.**

**Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.**

Z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

**Zastosowanie:**

do **rozwiercania otworów przelotowych** w obszarze **HPC/HSC**.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 8

zakres Ø: 19,21 - 20,2 mm

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 25 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 95 mm

długość całkowita L: 150 mm

Liczba ostrzy Z: 8

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 20 mm

**Opis techniczny**

Ø nom. D <sub>c</sub>	20 mm
tolerancje chwytu	h6
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	95 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,4 mm/obr,

Ø chwytu D <sub>s</sub>	20 mm
długość całkowita L	150 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	25 mm
zakres Ø	19,21 - 20,2 mm
Liczba ostrzy Z	8
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	niebieski
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami