

Garant
Rozwiertaki z VHM Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 8,5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	164352 8,5
GTIN	4045197675590
Klasa artykułu	10N

Opis
Wykonanie:

Do stosowania w obrabiarkach NC, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do uchwytów znormalizowanych, szczególnie **douchwytyw hydraulicznych lub precyzyjnych uchwytów zaciskowych**. Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania**. Zakup uchwytów specjalnych nie jest już konieczny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, **umożliwiającym zastosowanie w obszarze HPC, co obniża koszty produkcji**.

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

bardzo jasna, przezroczysta powłoka z TiAlN.

z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Zastosowanie:

Do **rozwiercania otworów przelotowych** w obszarze **HPC/HSC**.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 8,21 - 8,7 mm

długość ostrzy L_c: 20 mm

Długość wysięgu L₁: 55 mm

długość całkowita L: 100 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D_s: 10 mm

Opis techniczny

posuw f w tytanie > 850 N/mm ²	0,09 mm/obr,
Długość wysięgu L ₁	55 mm
tolerancje chwytu	h6

Ø nom. D _c	8,5 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	100 mm
długość ostrzy L _c	20 mm
zakres Ø	8,21 - 8,7 mm
Liczba ostrzy Z	6
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami