

Garant**Rozwiertaki z VHM Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164352 5
GTIN	4045197675521
Klasa artykułu	10N

Opis**Wykonanie:**

Do stosowania w obrabiarkach NC, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do uchwytów znormalizowanych, szczególnie **douchwytówhydraulicznychlub precyzyjnych uchwytów zaciskowych**. Dzięki temu osiągnana jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania**. Zakup uchwytów specjalnych nie jest już konieczny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, **umożliwiającym zastosowanie w obszarze HPC, co obniża koszty produkcji**.

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

bardzo jasna, przezroczysta powłoka z TiAlN.

z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Zastosowanie:

Do **rozwiercania otworów przelotowych** w obszarze **HPC/HSC**.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 4

zakres Ø: 4,71 - 5,2 mm

długość ostrzy L_c: 12 mm

Długość wysięgu L₁: 35 mm

długość całkowita L: 75 mm

Liczba ostrzy Z: 4

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

posuw f w tytanie > 850 N/mm ²	0,05 mm/obr,
Ø nom. D _c	5 mm
tolerancje chwytu	h6

Długość wysięgu L_1	35 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	75 mm
długość ostrzy L_c	12 mm
zakres \varnothing	4,71 - 5,2 mm
Liczba ostrzy Z	4
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami