

Garant
Rozwiertaki z VHM Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 19 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	164352 19
GTIN	4045197675736
Klasa artykułu	10N

Opis
Wykonanie:

Do stosowania w obrabiarkach NC, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do uchwytów znormalizowanych, szczególnie **douchwytów hydraulicznych lub precyzyjnych uchwytów zaciskowych**. Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania**. Zakup uchwytów specjalnych nie jest już konieczny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, **umożliwiającym zastosowanie w obszarze HPC, co obniża koszty produkcji**.

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

bardzo jasna, przezroczysta powłoka z TiAlN.

z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Zastosowanie:

Do **rozwiercania otworów przelotowych** w obszarze **HPC/HSC**.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 8

zakres Ø: 18,21 - 19,2 mm

długość ostrzy L_c: 25 mm

Długość wysięgu L₁: 95 mm

długość całkowita L: 150 mm

Liczba ostrzy Z: 8

Ø chwytu D_s: 20 mm

Opis techniczny

posuw f w tytanie > 850 N/mm ²	0,16 mm/obr,
Ø nom. D _c	19 mm
Długość wysięgu L ₁	95 mm

tolerancje chwytu	h6
Ø chwytu D _s	20 mm
długość całkowita L	150 mm
długość ostrzy L _c	25 mm
zakres Ø	18,21 - 19,2 mm
Liczba ostrzy Z	8
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami