

**Garant**
**Rozwiertaki z VHM Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 9 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164352 9
GTIN	4045197675606
Klasa artykułu	10N

**Opis**
**Wykonanie:**

**Do stosowania w obrabiarkach NC**, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do uchwytów znormalizowanych, szczególnie **douchwytyw hydraulicznych lub precyzyjnych uchwytów zaciskowych**. Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania**. Zakup uchwytów specjalnych nie jest już konieczny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, **umożliwiającym zastosowanie w obszarze HPC, co obniża koszty produkcji**.

**Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.**

bardzo jasna, przezroczysta powłoka z TiAlN.

z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

**Zastosowanie:**

Do **rozwiercania otworów przelotowych** w obszarze **HPC/HSC**.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 8,71 - 9,2 mm

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 20 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 55 mm

długość całkowita L: 100 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D <sub>c</sub>	9 mm
posuw f w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/obr,

Długość wysięgu $L_1$	55 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	100 mm
długość ostrzy $L_c$	20 mm
zakres $\varnothing$	8,71 - 9,2 mm
Liczba ostrzy Z	6
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami