

Garant**Rozwiertaki z VHM Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 5,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164352 5,5
GTIN	4045197675538
Klasa artykułu	10N

Opis**Wykonanie:**

Do stosowania w obrabiarkach NC, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do uchwytów znormalizowanych, szczególnie **douchwytów hydraulicznych lub precyzyjnych uchwytów zaciskowych**. Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania**. Zakup uchwytów specjalnych nie jest już konieczny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, **umożliwiającym zastosowanie w obszarze HPC, co obniża koszty produkcji**.

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

bardzo jasna, przezroczysta powłoka z TiAlN.

z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Zastosowanie:

Do **rozwiercania otworów przelotowych** w obszarze **HPC/HSC**.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 4

zakres Ø: 5,21 - 5,7 mm

długość ostrzy L_c: 12 mm

Długość wysięgu L₁: 35 mm

długość całkowita L: 75 mm

Liczba ostrzy Z: 4

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Długość wysięgu L ₁	35 mm
posuw f w tytanie > 850 N/mm ²	0,05 mm/obr,

Ø nom. D _c	5,5 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	75 mm
długość ostrzy L _c	12 mm
zakres Ø	5,21 - 5,7 mm
Liczba ostrzy Z	4
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami