

Garant**Rozwiertaki z VHM Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164352 10
GTIN	4045197675620
Klasa artykułu	10N

Opis**Wykonanie:**

Do stosowania w obrabiarkach NC, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do uchwytów znormalizowanych, szczególnie **douchwytów hydraulicznych lub precyzyjnych uchwytów zaciskowych**. Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania**. Zakup uchwytów specjalnych nie jest już konieczny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, **umożliwiającym zastosowanie w obszarze HPC, co obniża koszty produkcji**.

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

bardzo jasna, przezroczysta powłoka z TiAlN.

z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Zastosowanie:

Do **rozwiercania otworów przelotowych** w obszarze **HPC/HSC**.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 9,71 - 10,2 mm

długość ostrzy L_c: 20 mm

Długość wysięgu L₁: 76 mm

długość całkowita L: 120 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D_s: 10 mm

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
posuw f w tytanie > 850 N/mm ²	0,1 mm/obr,
Długość wysięgu L ₁	76 mm

Ø nom. D _c	10 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	120 mm
długość ostrzy L _c	20 mm
zakres Ø	9,71 - 10,2 mm
Liczba ostrzy Z	6
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami