

**Garant****Rozwiertaki z VHM Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 6H7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164352 6H7
GTIN	4045197674289
Klasa artykułu	10N

**Opis****Wykonanie:**

**Do stosowania w obrabiarkach NC**, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do uchwytów znormalizowanych, szczególnie **douchwytyw hydraulicznych lub precyzyjnych uchwytów zaciskowych**. Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania**. Zakup uchwytów specjalnych nie jest już konieczny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, **umożliwiającym zastosowanie w obszarze HPC, co obniża koszty produkcji**.

**Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.**

bardzo jasna, przezroczysta powłoka z TiAlN.

z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

**Zastosowanie:**

Do **rozwiercania otworów przelotowych** w obszarze **HPC/HSC**.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 4

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 12 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 35 mm

długość całkowita L: 75 mm

Liczba ostrzy Z: 4

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D <sub>c</sub>	6 mm

posuw f w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/obr,
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	35 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	75 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	12 mm
Liczba ostrzy Z	4
zalecana Ø otworu w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	5,9 mm
Tolerancja Ø otworu	H7
Wymiar górny ostrza	0,01 mm
Wymiar dolny ostrza	0,005 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami