

Garant**Gwintowniki maszynowe kształt B DIN 376, bez powłoki, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131200 M12
GTIN	4045197069115
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Ze ścięciem w nakroju.**

wszystkie wielkości: chwyt wg DIN 376 (= zmniejszona \varnothing chwytu), dzięki temu możliwość pracy na większej głębokości. Wielk. M2 M2,5 M3 - **bez czworokąta** . ISO 2 6H

HSS-E

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

 \varnothing chwytu D_s : 9 mmChwyt kwadratowy \square : 7 mm \varnothing otworu rdzenia: 10,2 mm**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
\varnothing gwintu	12 mm
skok gwintu	1,75 mm
\varnothing otworu rdzenia	10,2 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	8 stopni

norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	9 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

Akcesoria

Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych +
wiertła kręte pod gwint do gwintów metrycznych M3-12

146450 M3-12