

**Garant****Gwintowniki maszynowe kształt B DIN 371, bez powłoki, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131150 M10
GTIN	4045197069023
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Ze ścięciem w nakroju.**wielk. M2,3 i M2,6 ze starą geometrią ostrza wg DIN. **ISO 2 6H****HSS-E****Opis techniczny**

Ø gwintu	10 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,5 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwyt kwadratowy □	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	M

wielkość gwintu	M10
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		