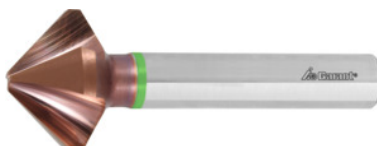


**Garant**

**Precyzyjne pogłębiacze stożkowe z zmienną podziałką i z chwytem trójkątnym 90°, TiAlN, Ø zewn. Dc: 16,5mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	150132 16,5
GTIN	4045197700773
Klasa artykułu	11M

**Opis****Wykonanie:**

**Wszystkie pogłębiacze z 3 zębami. Specjalna geometria ze szczególnie zmienną podziałką i** odpowiednio skonstruowanymi zębami. Zaszlifowane promieniowo. Rowki wiórowe szlifowane z pełnego materiału. Nowa, **specjalna powłoka TiAlN** zapewnia długą trwałość.

Precyzyjne pogłębiacze stożkowe, których tolerancje wykonawcze są lepsze niż wymogi normy DIN335-C.

chwyt **dotąd z trzema powierzchniami mocującymi** do zastosowania w uchwycie 3-szczękowym.

**Zalety:**

Bardzo spokojna praca w całym procesie pogłębiania. Praca bez karbów zapewnia wysoką dokładność **przy optymalnej trwałości narzędzia.**

**Zastosowanie:**

Precyzyjne pogłębiacze stożkowe do wykonywania **dokładnych, okrągłych pogłębień 90°.**

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/obr,
tolerancje chwytu	h9
do śrub z łbem stożkowym płaskim DIN 7991	M8
min. Ø pogłębiacza, do otworów od	3,2 mm
Ø zewnętrzna	16,5 mm

Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	60 mm
Liczba ostrzy Z	3
powłoka	TiAlN
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
Materiał ostrza	HSS
Podziałka ostrzy pogłębiacza	nierówna
norma	DIN 335 C
chwyt	Trzy powierzchnie mocujące z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Pogłębiacz stopniowy i stożkowy

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	75 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	75 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
Stal < 55 HRC	po spełnieniu określonych warunków	8 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	16 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	po spełnieniu określonych warunków	12 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	25 m/min	K
CuZn	nadają się	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	nadaje się warunkowo		
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		