

**Garant**
**Gwintowniki maszynowe kształt B DIN 376, bez powłoki, M: M16**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131200 M16
GTIN	4045197069139
Klasa artykułu	11H

**Opis**
**Wykonanie:**
**Ze ścięciem w nakroju.**

**wszystkie wielkości:** chwyt wg DIN 376 (= zmniejszona  $\varnothing$  chwytu), dzięki temu możliwość pracy na większej głębokości. Wielk. M2 M2,5 M3 - **bez czworokąta**. ISO 2 6H

**HSS-E**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

 $\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 12 mm

 Chwyt kwadratowy  $\square$ : 9 mm

 $\varnothing$  otworu rdzenia: 14 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
$\varnothing$ otworu rdzenia	14 mm
$\varnothing$ gwintu	16 mm
kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	2 mm

norma	DIN 376
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	32 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik