

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, kształt B, bez powłoki, M: M4****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 131280 M4     |
| GTIN             | 4045197069405 |
| Klasa artykułu   | 11H           |

**Opis****Wykonanie:****Ze ścięciem w nakroju.****Zaleta:**

Większa wytrzymałość na zużycie

**Opis techniczny**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| skok gwintu             | 0,7 mm   |
| liczba rowków wiórowych | 3        |
| Liczba ostrzy Z         | 3        |
| Ø otworu rdzenia        | 3,3 mm   |
| Ø gwintu                | 4 mm     |
| norma                   | DIN 371  |
| Ø chwytu D <sub>s</sub> | 4,5 mm   |
| długość całkowita L     | 63 mm    |
| Chwył kwadratowy □      | 3,4 mm   |
| Klasa tolerancji        | ISO 2 6H |
| Materiał ostrza         | HSS E PM |
| głębokość gwintu        | 12 mm    |
| Rodzaj gwintu           | M        |
| wielkość gwintu         | M4       |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| powłoka                           | bez powłoki                                      |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni  |
| Norma na gwinty                   | DIN 13   |
| Kształt nakroju                   | B  |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9                               |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie  |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym                  |
| kierunek skrawania                | prawe  |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny                  | bez  |
| Rodzaj produktu                   | gwintownik                                       |

## Dane użytkownika

|                                | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 15 m/min       | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 18 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 18 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 18 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się warunkowo | 9 m/min        | P       |
| olej                           | nadaje się           |                |         |
| maksymalnie na mokro           | nadaje się warunkowo |                |         |