

Garant**Gwintowniki maszynowe kształt B DIN 371, bez powłoki, M: M2,6****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 131150 M2,6 |
| GTIN | 4045197068941 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:****Ze ścięciem w nakroju.**wielk. M2,3 i M2,6 ze starą geometrią ostrza wg DIN. **ISO 2 6H****HSS-E****Opis techniczny**

| | |
|-------------------------|----------|
| skok gwintu | 0,45 mm |
| Ø gwintu | 2,6 mm |
| liczba rowków wiórowych | 2 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø otworu rdzenia | 2,1 mm |
| norma | DIN 371 |
| Ø chwytu D _s | 2,8 mm |
| długość całkowita L | 50 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 2,1 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H |
| Materiał ostrza | HSS E |
| głębokość gwintu | 7,8 mm |
| Rodzaj gwintu | M |
| wielkość gwintu | M2,6 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 13 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 15 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 15 m/min | P |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się warunkowo | | |