

**Garant****Gwintowniki maszynowe 6G DIN 376, bez powłoki, M: M14****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 131350 M14    |
| GTIN             | 4045197069696 |
| Klasa artykułu   | 11H           |

**Opis****Wykonanie:**

**Ze ścięciem w nakroju. Klasa dokładności ISO 3 / 6 G** = naddatek wymiarowy: 0,02-0,04 mm.  
**wszystkie wielk.:** chwyt **wg DIN 376 (= zmniejszona  $\varnothing$  chwytu)**, dzięki temu możliwość pracy na większej głębokości.

**Zastosowanie:**

Do detali, które będą <B>powlekane galwanicznie</B> lub uległy <BR/>niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 3 6G

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 11 mm

Chwyt kwadratowy  $\square$ : 9 mm

$\varnothing$  otworu rdzenia: 12 mm

**Opis techniczny**

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| Liczba ostrzy Z              | 3        |
| kąt nacięcia                 | 8 stopni |
| skok gwintu                  | 2 mm     |
| $\varnothing$ otworu rdzenia | 12 mm    |
| $\varnothing$ gwintu         | 14 mm    |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| liczba rowków wiórowych           | 3  |
| norma                             | DIN 376  |
| Ø chwytu $D_s$                    | 11 mm  |
| długość całkowita L               | 110 mm   |
| Chwył kwadratowy □                | 9 mm   |
| Klasa tolerancji                  | ISO 3 6G   |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;         | HSS E  |
| głębokość gwintu                  | 28 mm  |
| Rodzaj gwintu                     | M  |
| wielkość gwintu                   | M14  |
| powłoka                           | bez powłoki                                      |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni  |
| Norma na gwinty                   | DIN 13   |
| Kształt nakroju                   | B  |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9                               |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie  |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym                  |
| kierunek skrawania                | prawe  |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny                  | bez  |
| Rodzaj produktu                   | gwintownik                                       |