

Garant**Gwintowniki maszynowe kształt B DIN 376, bez powłoki, M: M18****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 131200 M18 |
| GTIN | 4045197069146 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:****Ze ścięciem w nakroju.**

wszystkie wielkości: chwyt wg DIN 376 (= zmniejszona \varnothing chwytu), dzięki temu możliwość pracy na większej głębokości. Wielk. M2 M2,5 M3 - **bez czworokąta** . ISO 2 6H

HSS-E

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2,5 mm

długość całkowita L: 125 mm

 \varnothing chwytu D_s : 14 mmChwyt kwadratowy \square : 11 mm \varnothing otworu rdzenia: 15,5 mm**Opis techniczny**

| | |
|------------------------------|----------|
| \varnothing otworu rdzenia | 15,5 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| \varnothing gwintu | 18 mm |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| skok gwintu | 2,5 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| norma | DIN 376 |
| Ø chwytu D_s | 14 mm |
| długość całkowita L | 125 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 11 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H |
| Materiał ostrza | HSS E |
| głębokość gwintu | 36 mm |
| Rodzaj gwintu | M |
| wielkość gwintu | M18 |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |