

**Gwintowniki maszynowe kształt B DIN 371/376, bez powłoki, M: M4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131260 M4
GTIN	4045197069320
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:
Ze ścięciem w nakroju. HSS-E

Opis techniczny

skok gwintu	0,7 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	4 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	3,3 mm
Norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	4,5 mm
długość całkowita L	63 mm
Chwyt kwadratowy □	3,4 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	12 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M4
powłoka	bez powłoki

Karta danych

Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		