Garant

Gwintowniki maszynowe kształt C DIN 371/376, TiN, M: M6

Dane zamówienia

Numer katalogowy	131250 M6
GTIN	4045197069252
Klasa artykułu	11H

Opis

Wykonanie:
Ze ścięciem w nakroju.
(kształt C) 2-3 zwoje nakroju -**bez ścięcia w nakroju**, możliwość zastosowania do otworów nieprzelotowych.
Z powłoką TiN w celu:
· **podwyższenia odporności na ścieranie**
· **ograniczenia powstawania narostów materiału**
· **możliwej wyższej prędkości skrawania.**
Stosować z **emulsją**(zawartość oleju min. 8%). **ISO 2 6H**
HSS-E
Rodzaj gwintu: M
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 371
Klasa tolerancji: ISO 2 6H
skok gwintu: 1 mm
długość całkowita L: 80 mm
∅ chwytu D_s: 6 mm
Chwyt kwadratowy ☐: 4,9 mm
∅ otworu rdzenia: 5 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	8 stopni
∅ gwintu	6 mm

skok gwintu	1 mm
liczba rowków wiórowych	3
∅ otworu rdzenia	5 mm
norma	DIN 371
∅ chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	80 mm
Chwyt kwadratowy ☐	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	12 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M6
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik