

Garant**Gwintowniki maszynowe kształt C DIN 371/376, TiN, M: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131250 M8
GTIN	4045197069269
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Ze ścięciem w nakroju.**

(kształt C) 2-3 zwoje nakroju -**bez ścięcia w nakroju**, możliwość zastosowania do otworów nieprzelotowych.

Z powłoką TiN w celu:

- **podwyższenia odporności na ścieranie**
- **ograniczenia powstawania narostów materiału**
- **możliwej wyższej prędkości skrawania.**

Stosować z **emulsją**(zawartość oleju min. 8%). **ISO 2 6H**

HSS-E

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Chwyt kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,8 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,25 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	8 stopni

Ø gwintu	8 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	6,8 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	8 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwyt kwadratowy □	6,2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	16 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M8
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik