

**Garant****Gwintowniki maszynowe kształt B DIN 376, bez powłoki, M: M22****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131200 M22
GTIN	4045197069160
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Ze ścięciem w nakroju.**

**wszystkie wielkości:** chwyt wg DIN 376 (= zmniejszona  $\varnothing$  chwytu), dzięki temu możliwość pracy na większej głębokości. Wielk. M2 M2,5 M3 - **bez czworokąta** . ISO 2 6H

**HSS-E**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&amp;nbsp; HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2,5 mm

długość całkowita L: 140 mm

 $\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 18 mmChwyt kwadratowy  $\square$ : 14,5 mm $\varnothing$  otworu rdzenia: 19,5 mm**Opis techniczny**

skok gwintu	2,5 mm
$\varnothing$ otworu rdzenia	19,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
$\varnothing$ gwintu	22 mm
kąt nacięcia	8 stopni

norma	DIN 376
Ø chwytu $D_s$	18 mm
długość całkowita L	140 mm
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	44 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M22
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik