

Garant**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, MF: 30X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136250 30X2
GTIN	4045197079053
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Stabilne wykon. z prawoskrętną linią śrubową o kącie 15°.****Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	28 mm
Ø gwintu	30 mm
skok gwintu	2 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
Ø chwytu D _s	22 mm
długość całkowita L	150 mm
Chwyt kwadratowy □	18 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	60 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M30x2
powłoka	bez powłoki

Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	15 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Grafit, GFK, CFK	nadaje się warunkowo	14 m/min	N
uniw.	nadaje się warunkowo	16 m/min	
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		