

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, kształt CS, bez powłoki, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131290 M12
GTIN	4045197069542
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Ze ścięciem w nakroju.**(kształt CS) 2 - 3 zwoje w nakroju - **ze ścięciem w nakroju.****Zalety:**

Większa wytrzymałość na zużycie

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	12 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,75 mm

norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
głębokość gwintu	36 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	CS
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik