

**Garant****Gwintowniki maszynowe kształt B DIN 376, bez powłoki, M: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131200 M8
GTIN	4045197069092
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Ze ścięciem w nakroju.**

**wszystkie wielkości:** chwyt wg DIN 376 (= zmniejszona  $\varnothing$  chwytu), dzięki temu możliwość pracy na większej głębokości. Wielk. M2 M2,5 M3 - **bez czworokąta** . ISO 2 6H

**HSS-E**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 90 mm

 $\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mmChwyt kwadratowy  $\square$ : 4,9 mm $\varnothing$  otworu rdzenia: 6,8 mm**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
$\varnothing$ gwintu	8 mm
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	8 stopni
$\varnothing$ otworu rdzenia	6,8 mm
skok gwintu	1,25 mm
norma	DIN 376

Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	16 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M8
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik