

Garant**Gwintowniki maszynowe, waporyzowane, MF: 10X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136260 10X1
GTIN	4045197079176
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

powierzchnia waporyzowana zapobiega powstawaniu narostów.

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	9 mm
skok gwintu	1 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	10 mm
Ø chwytu D _s	7 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwyt kwadratowy □	5,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M10×1
powłoka	waporyzowane

Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	9 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		