

**Garant****Gwintowniki maszynowe kształt B DIN 376, bez powłoki, M: M30****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131200 M30
GTIN	4045197069191
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Ze ścięciem w nakroju.**

**wszystkie wielkości:** chwyt wg DIN 376 (= zmniejszona  $\varnothing$  chwytu), dzięki temu możliwość pracy na większej głębokości. Wielk. M2 M2,5 M3 - **bez czworokąta** . ISO 2 6H

**HSS**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&amp;nbsp; HSS

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 3,5 mm

długość całkowita L: 180 mm

 $\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 22 mmChwyt kwadratowy  $\square$ : 18 mm $\varnothing$  otworu rdzenia: 26,5 mm**Opis techniczny**

$\varnothing$ gwintu	30 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
kąt nacięcia	8 stopni
$\varnothing$ otworu rdzenia	26,5 mm
skok gwintu	3,5 mm

norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	22 mm
długość całkowita L	180 mm
Chwył kwadratowy □	18 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
głębokość gwintu	60 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M30
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik