

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS-E, waporyzowane, MF: 24X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137050 24X1,5
GTIN	4045197079602
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Powierzchnia waporyzowana zapobiega powstawaniu narostów.

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 22,5 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	22,5 mm
skok gwintu	1,5 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	24 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø chwytu D _s	18 mm
długość całkowita L	140 mm
Chwyt kwadratowy □	14,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H

Materiał ostrza	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	48 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M24×1,5
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się warunkowo	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się warunkowo	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	15 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

