

**Gwintowniki maszynowe HSS-E 6H, TiN, M× skok gw.: 4X0,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137150 4X0,5
GTIN	4045197079619
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Powłoka o dużej twardości. Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

wskazówka:**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany produkt następczy to nr 137160.**

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3 x D przy otworach nieprzelotowych

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 63 mm

Ø chwytu: 2,8 mm

chwyt kwadratowy: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 3,5 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3

skok gwintu	0,5 mm
Ø otworu rdzenia	3,5 mm
Ø gwintu	4 mm
kąt nacięcia	50 stopni
wielkość gwintu M	4
Ø chwytu	2,8 mm
długość całkowita L _{całk.}	63 mm
chwyt kwadratowy	2,1 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	8 mm
Rodzaj gwintu	MF
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone