

**Garant****Gwintowniki maszynowe, waporyzowane, MF: 12X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136260 12X1,5
GTIN	4045197079190
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

powierzchnia waporyzowana zapobiega powstawaniu narostów.

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	12 mm
Ø otworu rdzenia	10,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,5 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	36 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M12×1,5
powłoka	waporyzowane

Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	9 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		