

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS-E, TiCN, MF: 4X0,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136270 4X0,5
GTIN	4045197079299
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).

Zalecenie:

Przy obróbce **materiałów TOOLOX** zalecamy **wywiercić otwór pod gwint o średnicy większejo 0,05 do 0,3 mm od wymagań DIN** (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s: 2,8 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 3,5 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	4 mm
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	3,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	0,5 mm

Ø chwytu D _s	2,8 mm
długość całkowita L	63 mm
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	8 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M4×0,5
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	gwintownik