

**Gwintowniki maszynowe HSS-E 6H, TiN, M× skok gw.: 14X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137150 14X1,5
GTIN	4045197079701
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Powłoka o dużej twardości. Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

wskazówka:**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany produkt następczy to nr 137160.**

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3 x D przy otworach nieprzelotowych

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 100 mm

Ø chwytu: 11 mm

chwyt kwadratowy: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 12,5 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	50 stopni
Liczba ostrzy Z	3

liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,5 mm
Ø otworu rdzenia	12,5 mm
Ø gwintu	14 mm
wielkość gwintu M	14
Ø chwytu	11 mm
długość całkowita L _{całk.}	100 mm
chwyt kwadratowy	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	28 mm
Rodzaj gwintu	MF
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone