

**Gwintowniki maszynowe HSS-E 6H, TiN, M× skok gw.: 5X0,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137150 5X0,5
GTIN	4045197079626
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Powłoka o dużej twardości. Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

wskazówka:**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

Zalecany produkt następczy to nr 137160.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3 x D przy otworach nieprzelotowych

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 70 mm

Ø chwytu: 3,5 mm

chwyt kwadratowy: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 4,5 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3

Ø gwintu	5 mm
skok gwintu	0,5 mm
wielkość gwintu M	5
kąt nacięcia	50 stopni
Ø otworu rdzenia	4,5 mm
Ø chwytu	3,5 mm
długość całkowita L _{całk.}	70 mm
chwyt kwadratowy	2,7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	10 mm
Rodzaj gwintu	MF
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone