

Garant**Gwintowniki maszynowe 6G DIN 376, bez powłoki, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131350 M12
GTIN	4045197069689
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Ze ścięciem w nakroju. Klasa dokładności ISO 3 / 6 G = naddatek wymiarowy: 0,02-0,04 mm.
wszystkie wielk.: chwyt **wg DIN 376** (= zmniejszona \varnothing chwytu), dzięki temu możliwość pracy na większej głębokości.

Zastosowanie:

Do detali, które będą powlekane galwanicznie lub uległy
niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 3 6G

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

\varnothing chwytu D_s : 9 mm

Chwyt kwadratowy \square : 7 mm

\varnothing otworu rdzenia: 10,2 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,75 mm
kąt nacięcia	8 stopni
\varnothing gwintu	12 mm
\varnothing otworu rdzenia	10,2 mm
Liczba ostrzy Z	3

liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	9 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik