

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSS-E, TiCN, MF: 20X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136270 20X1,5
GTIN	4045197079411
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

Stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).

**Zalecenie:**

Przy obróbce **materiałów TOOLOX** zalecamy **wywiercić otwór pod gwint o średnicy większe** 0,05 do 0,3 mm **od wymagań DIN** (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 18,5 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	1,5 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	18,5 mm
Ø gwintu	20 mm
Liczba ostrzy Z	4
kąt nacięcia	15 stopni

Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
długość całkowita L	125 mm
Chwyt kwadratowy □	12 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	40 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M20×1,5
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	gwintownik