

**Gwintowniki maszynowe HSS-E 6H, TiN, M× skok gw.: 6X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137150 6X0,75
GTIN	4045197079640
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

Powłoka o dużej twardości. Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany produkt następczy to nr 137160.**

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3 x D przy otworach nieprzelotowych

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 80 mm

Ø chwytu: 4,5 mm

chwyt kwadratowy: 3,4 mm

Ø otworu rdzenia: 5,2 mm

**Opis techniczny**

wielkość gwintu M	6
Ø gwintu	6 mm

skok gwintu	0,75 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	5,2 mm
kąt nacięcia	50 stopni
Ø chwytu	4,5 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	80 mm
chwyt kwadratowy	3,4 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	12 mm
Rodzaj gwintu	MF
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone