

Garant
Rozwiertaki z VHM Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 5,01 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	164362 5,01
GTIN	4045197363121
Klasa artykułu	10N

Opis
Wykonanie:

Do stosowania w obrabiarkach NC, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do uchwytów znormalizowanych, szczególnie do **uchwytów hydraulicznych** lub **precyzyjnych uchwytów zaciskowych**. Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania**. Nie trzeba stosować specjalnych uchwytów. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa przy obróbce **HPC** w celu obniżenia kosztów obróbki.

Tolerancje produkcyjne dla rozwiertaków:

całe liczby i Ø 0,5: H7 wg. DIN 1420

pomiar 1/100 Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0

Z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Zastosowanie:

Do **rozwiercania otworów przelotowych** w obszarze **HPC / HSC**.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: 0 / 0,004

Liczba ostrzy Z: 4

Tolerancja Ø otworu: 0 / 0,004

długość ostrzy L_c: 12 mm

Długość wysięgu L₁: 35 mm

długość całkowita L: 75 mm

Liczba ostrzy Z: 4

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

Długość wysięgu L ₁	35 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,4 mm/obr,

tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D _c	5,01 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	75 mm
długość ostrzy L _c	12 mm
Liczba ostrzy Z	4
zalecana Ø otworu w stali < 1100 N/mm ²	4,9 mm
Tolerancja Ø otworu	0 / 0,004
Wymiar szlifu	5,01 - 5,014
Wymiar górny ostrza	0,004 mm
Wymiar dolny ostrza	0 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami