

**Garant****Rozwiertaki z VHM Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 12,01mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164362 12,01
GTIN	4045197363367
Klasa artykułu	10N

**Opis****Wykonanie:**

Do stosowania w obrabiarkach NC, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do uchwytów znormalizowanych, szczególnie do **uchwytów hydraulicznych** lub **precyzyjnych uchwytów zaciskowych**. Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania**. Nie trzeba stosować specjalnych uchwytów. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa przy obróbce **HPC** w celu obniżenia kosztów obróbki.

**Tolerancje produkcyjne dla rozwiertaków:**

całe liczby i Ø 0,5: H7 wg. DIN 1420

pomiar 1/100 Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0

Z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

**Zastosowanie:**

Do **rozwiercania otworów przelotowych** w obszarze **HPC / HSC**.

**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecanym produktem następczym jest nr 164420.**

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: 0 / 0,004

Liczba ostrzy Z: 6

Tolerancja Ø otworu: 0 / 0,004

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 20 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 71 mm

długość całkowita L: 120 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,7 mm/obr,
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	71 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	12,01 mm
tolerancje chwytu	h6
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
długość całkowita L	120 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	20 mm
Liczba ostrzy Z	6
zalecana Ø otworu w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	11,8 mm
Tolerancja Ø otworu	0 / 0,004
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
GG	nadaje się	80 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	60 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

minimalnie na mokro

nadaje się