

**Garant****Gwintowniki maszynowe ze zredukowaną liczbą zwojów, bez powłoki, M: M2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131650 M2
GTIN	4045197069894
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Ze ścięciem w nakroju.**Ograniczenie do co drugiego zwoju ostrzy gwintu prowadzącego **zmniejsza moment obrotowy i polepsza rozprowadzanie środka smarnego.**

**Zalety:**

**Nadają się zwłaszcza do materiałów elastycznych elementów cienkościennych.** Dzięki małemu oporowi tarcia nie dochodzi do deformacji materiału.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,4 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,6 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	1,6 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	0,4 mm
Ø gwintu	2 mm

norma	DIN 371
Ø chwytu $D_s$	2,8 mm
długość całkowita L	45 mm
Chwył kwadratowy □	2,1 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	4 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M2
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik