

Garant**Gwintowniki maszynowe 6G DIN 376, bez powłoki, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131350 M16
GTIN	4045197069702
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Ze ścięciem w nakroju. Klasa dokładności ISO 3 / 6 G = naddatek wymiarowy: 0,02-0,04 mm.
wszystkie wielk.: chwyt **wg DIN 376** (= zmniejszona \varnothing chwytu), dzięki temu możliwość pracy na większej głębokości.

Zastosowanie:

Do detali, które będą powlekane galwanicznie lub uległy
niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 3 6G

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

Chwyt kwadratowy \square : 9 mm

\varnothing otworu rdzenia: 14 mm

Opis techniczny

\varnothing gwintu	16 mm
Liczba ostrzy Z	3
\varnothing otworu rdzenia	14 mm
kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	2 mm

liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	32 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik