

## Garant

### Rozwiertaki z VHM Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 15 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	164362 15
GTIN	4045197445865
Klasa artykułu	10N

#### Opis

##### Wykonanie:

Do stosowania w obrabiarkach NC, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do uchwytów znormalizowanych, szczególnie do **uchwytów hydraulicznych** lub **precyzyjnych uchwytów zaciskowych**. Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania**. Nie trzeba stosować specjalnych uchwytów. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa przy obróbce **HPC** w celu obniżenia kosztów obróbki.

##### Tolerancje produkcyjne dla rozwiertaków:

całe liczby i Ø 0,5: H7 wg. DIN 1420  
 pomiar 1/100 Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0  
 Z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

##### Zastosowanie:

Do **rozwiercania otworów przelotowych** w obszarze **HPC / HSC**.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 6

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 77 mm

długość całkowita L: 130 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

#### Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,8 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6

Ø nom. D <sub>c</sub>	15 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	77 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
długość całkowita L	130 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	22 mm
Liczba ostrzy Z	6
zalecana Ø otworu w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	14,8 mm
Tolerancja Ø otworu	H7
Wymiar górny ostrza	0,015 mm
Wymiar dolny ostrza	0,008 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami