

**Garant****Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131700 M16
GTIN	4045197070111
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Stabilne wykon. z prawoskrętną linią śrubową o kącie 15°.****Zalety:**

Szczególnie do otworów z przerwany zarysem gwintu (np. podłużny rowek w otworze).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	8 stopni
Ø gwintu	16 mm
Ø otworu rdzenia	14 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	2 mm

norma	DIN 376
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	32 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	D
Kąt linii śrubowej	15-20 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik