

Garant**Gwintowniki maszynowe Kształt B bardzo długi, bez powłoki, M: M16****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 131760 M16 |
| GTIN | 4045197070296 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:****Ze ścięciem w nakroju.****Z bardzo długim chwytem.**

≤ M10 chwyt wg DIN 371

Zaleta:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania
w miejscach trudno dostępnych.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: normą zakładową,

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 220 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| skok gwintu | 2 mm |
| Ø gwintu | 16 mm |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| Ø otworu rdzenia | 14 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| norma | normą zakładową, |
| Ø chwytu D_s | 12 mm |
| długość całkowita L | 220 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 9 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H |
| Materiał ostrza | HSS E |
| głębokość gwintu | 48 mm |
| Rodzaj gwintu | M |
| wielkość gwintu | M16 |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |