

Garant**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, M: M18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131700 M18
GTIN	4045197070128
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Stabilne wykon. z prawoskrętną linią śrubową o kącie 15°.****Zaleta:****Szczególnie do otworów z przerwany zarysem gwintu**
(np. podłużny rowek w otworze).**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	15,5 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	18 mm
skok gwintu	2,5 mm
Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	14 mm
długość całkowita L	125 mm
Chwyt kwadratowy □	11 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	54 mm
Rodzaj gwintu	M

wielkość gwintu	M18
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	D
Kąt linii śrubowej	15-20 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	9 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		