

**Garant****Gwintowniki maszynowe długie, bez powłoki, M: M2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131800 M2
GTIN	4045197070319
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Z długim chwytem (zmniejszona  $\varnothing$  chwytu do pracy na zwiększonych głębokościach).**

**Zaleta:**

Nadają się zwłaszcza **do gwintowania** <BR/>**w trudno dostępnych miejscach.**

**Opis techniczny**

$\varnothing$ gwintu	2 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
$\varnothing$ otworu rdzenia	1,6 mm
skok gwintu	0,4 mm
norma	DIN 357
$\varnothing$ chwytu $D_s$	1,4 mm
długość całkowita L	70 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS
głębokość gwintu	4 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M2
powłoka	bez powłoki

Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	A
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	9 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		