

Garant**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, M: M2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131850 M2
GTIN	4045197070425
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Duże ścięcie w nakroju . Część prowadząca z rowkami smarnymi , ale bez rowków wiórowych.

Zaleta:

Wyjątkowa stabilność, optymalne prowadzenie bez rozbicia gwintu przy wycofywaniu gwintownika.

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	2
Ø gwintu	2 mm
Liczba ostrzy Z	2
skok gwintu	0,4 mm
Ø otworu rdzenia	1,6 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	2,8 mm
długość całkowita L	45 mm
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	6 mm

Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M2
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	9 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		