

Garant**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, M: M20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131700 M20
GTIN	4045197070135
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Stabilne wykon. z prawoskrętną linią śrubową o kącie 15°.****Zaleta:****Szczególnie do otworów z przerwany zarysem gwintu**
(np. podłużny rowek w otworze).**Opis techniczny**

skok gwintu	2,5 mm
Ø gwintu	20 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	17,5 mm
liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	16 mm
długość całkowita L	140 mm
Chwyt kwadratowy □	12 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	60 mm
Rodzaj gwintu	M

wielkość gwintu	M20
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	D
Kąt linii śrubowej	15-20 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	9 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		