

**Garant****Gwintowniki maszynowe ze zredukowaną liczbą zwojów, bez powłoki, M: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131650 M8
GTIN	4045197069948
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Ze ścięciem w nakroju.**Ograniczenie do co drugiego zwoju ostrzy gwintu prowadzącego **zmniejsza moment obrotowy i polepsza rozprowadzanie środka smarnego.**

**Zaleta:**

**Nadają się zwłaszcza do materiałów elastycznych elementów cienkościennych.** Dzięki małemu oporowi tarcia nie dochodzi do deformacji materiału.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

Chwyt kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,8 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	1,25 mm
Ø gwintu	8 mm
kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	6,8 mm

norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwył kwadratowy □	6,2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	16 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M8
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik