

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, TiCN, G: G1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137410 G1
GTIN	4045197273451
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1
(do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Zalecenie:

Przy obróbce **bardzo twardych stali** zalecamy wiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Materiał ostrza: HSS E PM

liczba zwojów na cal: 11

Ø gwintu: 33,25 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 25 mm

Chwyt kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu rdzenia: 30,75 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	33,25 mm
skok gwintu	2,309 mm
Ø otworu rdzenia	30,75 mm
liczba zwojów na cal	11

Materiał ostrza	HSS E PM
Ø chwytu D _s	25 mm
długość całkowita L	160 mm
Chwyt kwadratowy □	20 mm
głębokość gwintu	66,5 mm
wielkość gwintu	G1
powłoka	TiCN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD w przypadku otworów nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	23 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	13 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	7 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	7 m/min	H
olej	nadaje się		

maksymalnie na mokro

nadaje się