

Garant**Gwintowniki maszynowe ze zredukowaną liczbą zwojów, bez powłoki, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131650 M10
GTIN	4045197069955
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Ze ścięciem w nakroju.Ograniczenie do co drugiego zwoju ostrzy gwintu prowadzącego **zmniejsza moment obrotowy i polepsza rozprowadzanie środka smarnego.**

Zaleta:

Nadają się zwłaszcza do materiałów elastycznych elementów cienkościennych. Dzięki małemu oporowi tarcia nie dochodzi do deformacji materiału.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Chwył kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	8,5 mm
Ø gwintu	10 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	8 stopni

skok gwintu	1,5 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	20 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik