

**Garant****Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, M: M30****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131700 M30
GTIN	4045197070159
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Stabilne wykon. z prawoskrętną linią śrubową o kącie 15°.****Zaleta:****Szczególnie do otworów z przerwany zarysem gwintu** <BR/>(np. podłużny rowek w otworze).**Opis techniczny**

Ø gwintu	30 mm
skok gwintu	3,5 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	26,5 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	22 mm
długość całkowita L	180 mm
Chwyt kwadratowy □	18 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS
głębokość gwintu	90 mm
Rodzaj gwintu	M

wielkość gwintu	M30
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	D
Kąt linii śrubowej	15-20 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	9 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		